



1	鎳鉻合金80/20電阻絲
2	高純度密壓氧化鎂
3	鉻鎳鋼或SUS321不銹鋼護套
4	PTFE絕緣導線

- 更均勻的熱傳導效果及與工件更佳的接觸配合，以達到進階的應用需求
- 專用於塑膠工業加熱噴嘴和熱澆道零件，尤其在空間被限制的地方

感溫線特性表 / 公差表 (裸線試用環境)

種類 ANSI / ASTM Code	[代號] 合金組成		顏色編碼	磁性	裸線適用環境
	+ 導線	- 導線	補償導線		
J	[JP] 鐵	[JN] 康銅	Black White + - Red	[JP] 有 Yes [JN] 無 No	· 在氧化環境高下限制使用 · 不建議在低溫環境下使用
K	[KP] 鉻鎳合金	[KN] 鋁鎳合金	Yellow Yellow + - Red	[KP] 無 No [KN] 有 Yes	· 清潔氧化或惰性狀況 · 有限制的用於真空或還原

種類 ANSI / ASTM Code	攝氏 (°C) 溫度公差			華氏 (°F) 溫度公差		
	溫度範圍	標準值	容許誤差	溫度範圍	標準值	容許誤差
J	0 °C ~ 275 °C	± 2.2 °C	± 1.1 °C	32 °F ~ 527 °F	± 3.96 °F	± 1.98 °F
	275 °C ~ 293 °C	± 2.2 °C	± 0.4 % T	527 °F ~ 560 °F	± 3.96 °F	± 0.4 % (T-32)
	293 °C ~ 760 °C	± 0.75 % T	± 0.4 % T	560 °F ~ 1400 °F	± 0.75 % (T-32)	± 0.4 % (T-32)
K	-200 °C ~ -110 °C	± 2.0 % T	-	-328 °F ~ -166 °F	± 2.0 % (T-32)	-
	-110 °C ~ 0 °C	± 2.2 °C	-	-166 °F ~ 32 °F	± 3.96 °F	-
	0 °C ~ 275 °C	± 2.2 °C	± 1.1 °C	32 °F ~ 527 °F	± 3.96 °F	± 1.98 °F
	275 °C ~ 293 °C	± 2.2 °C	± 0.4 % T	527 °F ~ 560 °F	± 3.96 °F	± 0.4 % (T-32)
	293 °C ~ 760 °C	± 0.75 % T	± 0.4 % T	560 °F ~ 2300 °F	± 0.75 % (T-32)	± 0.4 % (T-32)